



ACCESSORI

LE FASI DI UNA CORRETTA SALDATURA A FREDDO



la sicurezza delle vostre reti

PREPARARE IL PROPRIO CANTIERE

CHECK-LIST:



• AVERE TUTTI GLI ELEMENTI NECESSARI A DISPOSIZIONE:

- Tubi, raccordi
- Polimero di saldatura, decappante
- Utensili
- DPI



• VERIFICARE L'ATTREZZATURA PRIMA DI INIZIARE:

- Ho il polimero giusto?
- E' sempre di buona qualità?
- Ho il decappante e dei panni idonei?
- Ho verificato le date di scadenza?



• ATTENZIONE ALLE CONDIZIONI AMBIENTE:

- Temperatura di posa compresa tra +5°C e +35°C
- Sole, pioggia, vento
- Lavorare in un luogo pulito e ventilato



• GLI UTENSILI E L'APPARECCHIATURA



- Taglia-tubi
- Utensili per sbavare
- Pennarello
- Panni morbidi
- Calibro
- Guanti



• SELEZIONARE IL PROPRIO POLIMERO DI SALDATURA

**NUOVI POLIMERI
NUOVE APPLICAZIONI**



SYSTEM'O

GIRAIR

KRYOCLIM

PVC-U K62

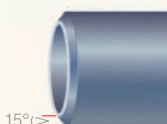
	SYSTEM'O	GIRAIR	KRYOCLIM	PVC-U K62
Decappante Cleaner+	x	x	x	x
RERFIX	x			x
RERFAST	x			x
HPFIX			x	
GAFIX		x		
COLLA (Certificata CSTB)*				x

* Certificazione 2016

PREPARARE



Taglio pulito e preciso
con un taglia-tubi.



SBAVARE
con l'ausilio
di un utensile
adatto.

INFORMAZIONI UTILI:

La sbavatura facilita
l'assemblaggio e consente
una corretta distribuzione
del polimero di saldatura
nell'incastro.

DIMENSIONE DELLO SMUSSO

Ø TUBI	MISURE
Ø 16	1 - 2 mm
Ø 20 - Ø 50	2 - 3 mm
Ø 63 - Ø 225	3 - 6 mm

3

Sbavare se necessario.



4

Verifica: i tubi e i raccordi devono essere puliti e asciutti, privi di rigature o segni di danneggiamenti.



5



Misurare e marcare
la lunghezza dell'incastro con
l'aiuto del calibro.



INFORMAZIONI UTILI:

Ricordare di marcare l'orientamento dei raccordi.



LE COSE DA NON FARE

**Alcune operazioni degradano
la performance degli assemblaggi.**

- Non stoccare i tubi in zone non protette, per terra, sotto la pioggia, al sole...
- E' vietato tagliare il tubo con: sega per metalli, sega circolare...
- Non sbavare con: molatrice, smerigliatrice, fresatrice...
- Non assemblare un raccordo con un tubo o non sbavato internamente e esternamente.
- Non assemblare un tubo su un raccordo bagnato, sporco o impolverato.
- Non applicare il polimero di saldatura con un utensile non adatto (pezzo di legno, panno, dita, guanto...)
- Non diluire i polimeri di saldatura con acqua o solventi.
- Non applicare sforzi eccessivi (torsioni, trazioni) nei minuti che seguono l'assemblaggio. Non ruotare il tubo dopo l'assemblaggio.
- Non lasciare che il polimero di saldatura si secchi tra l'applicazione e l'assemblaggio.

ASSEMBLARE



6



Pulire le parti da incollare, prima l'interno del raccordo e, quindi, il tubo con il decappante Cleaner+. Utilizzare un panno pulito. Lasciare asciugare o asciugare con l'aiuto di un panno morbido.

7

Agitare il vasetto per 5 secondi

per omogeneizzare il polimero durante i primi incollaggi della giornata. Più il polimero viene agitato, più sarà fluido. Se ritenete che sia troppo fluido, lasciare riposare qualche minuto.



8

Applicare il polimero di saldatura

in uno strato fine e uniforme. Per ottenere un'adesione migliore, effettuare da 4 a 8 rotazioni secondo il diametro sull'interno del raccordo e, quindi, sul tubo



INFORMAZIONI UTILI:

Per evitare le gocce, rimuovere la parte in eccesso di polimero passando l'applicatore sul bordo del vasetto

VASETTO DA 250 ML > Per da Ø16 a Ø50

VASETTO DA 1 LITRE > Per da Ø40 a Ø160

Degli applicatori ottimizzati per la dimensione dei tubi sono forniti insieme ai vasetti



INFORMAZIONI UTILI:

- Lavorare in coppia per $\varnothing \geq 90$.

9



Assemblare immediatamente

tubo e raccordo fino alla marcatura. Infilare senza torsione, attendere 5 secondi.



CORDONE DI SALDATURA

=

**ASSEMBLAGGIO
PROFESSIONALE**

INFORMAZIONI UTILI:

Lasciare il cordone di saldatura quale testimone della posa in opera.

10

Rimuovere le gocce con un panno.

Ricordare di richiudere il vasetto.

Dopo l'assemblaggio, rispettare il tempo di asciugatura prima della messa in pressione sia con reti nuove sia in caso di ristrutturazione. Per saperne di più fare riferimento all'etichetta presente sul vasetto del polimero.

I SERVIZI

Assistenza telefonica, training di formazione, adeguamento di progetti ai nostri sistemi e lista di materiali, biblioteca di oggetti BIM, supporto all'avviamento dei vostri cantieri... un team completo al vostro ascolto e a vostra disposizione.



Assistenza telefonica

Per rispondere alle vostre domande:

+33 2.32.79.58.00



Assistenza tecnica in cantiere

Un team al vostro fianco per accompagnarvi nell'avvio del vostro progetto



Un Centro di formazione

Per formare gli installatori e i tecnici ai metodi di posa dei sistemi GIRPI.



Pezzi su misura

Un'officina a vostra disposizione per la realizzazione di pezzi speciali.



la sicurezza delle vostre reti

an **OAliaxis** company

Rue Robert Ancel • CS 90133 • 76700 HARFLEUR • FRANCIA

Tél. : +33 2 32 79 60 00 • www.girpi.fr