



ACCESSORI

LE FASI DI  
UNA CORRETTA  
SALDATURA A  
FREDDO



*la sicurezza delle vostre reti*

# PREPARARE IL PROPRIO CANTIERE

## CHECK-LIST:



### • AVERE TUTTI GLI ELEMENTI NECESSARI A DISPOSIZIONE:

- Tubi, raccordi
- Polimero di saldatura, decappante
- Utensili
- DPI



### • VERIFICARE L'ATTREZZATURA PRIMA DI INIZIARE:

- Ho il polimero giusto?
- E' sempre di buona qualità?
- Ho il decappante e dei panni idonei?
- Ho verificato le date di scadenza?



### • ATTENZIONE ALLE CONDIZIONI AMBIENTI:

- Temperatura di posa compresa tra +5°C e +35°C
- Sole, pioggia, vento
- Lavorare in un luogo pulito e ventilato



## • GLI UTENSILI E L'APPARECCHIATURA



- Taglia-tubi
- Utensili per sbavare
- Pennarello
- Panni morbidi
- Calibro
- Guanti



## • SELEZIONARE IL PROPRIO POLIMERO DI SALDATURA

NUOVI POLIMERI  
NUOVE APPLICAZIONI



SYSTEM'0  
GIRAIR  
KRYOCLIM  
PVC-U K62

Decappante Cleaner+	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
RERFIX	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>
RERFAST	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>
HPFIX			<input checked="" type="checkbox"/>	
GAFIX		<input checked="" type="checkbox"/>		
COLLA (Certificata CSTB)*				<input checked="" type="checkbox"/>

\* Certificazione 2016

# PREPARARE



1

**Taglio** pulito e preciso con un taglia-tubi.



2



**SBAVARE**  
con l'ausilio  
di un utensile  
adatto.

## INFORMAZIONI UTILI:

La sbavatura facilita l'assemblaggio e consente una corretta distribuzione del polimero di saldatura nell'incastro.

## DIMENSIONE DELLO SMUSSO

Ø TUBI	MISURE
Ø 16	1 - 2 mm
Ø 20 - Ø 50	2 - 3 mm
Ø 63 - Ø 225	3 - 6 mm

3

**Sbavare** se necessario.



4

**Verifica:** i tubi e i raccordi devono essere puliti e asciutti, privi di rigature o segni di danneggiamenti.



5

**Misurare e marcare**  
la lunghezza dell'incastro con l'aiuto del calibro.



### INFORMAZIONI UTILI:

Ricordare di marcere l'orientamento dei raccordi.



## LE COSE DA NON FARE

**Alcune operazioni degradano la performance degli assemblaggi.**

- Non stoccare i tubi in zone non protette, per terra, sotto la pioggia, al sole...
- E' vietato tagliare il tubo con: sega per metalli, sega circolare...
- Non sbavare con: molatrice, smerigliatrice, fresatrice...
- Non assemblare un raccordo con un tubo o non sbavato anteriormente e posteriormente.
- Non assemblare un tubo su un raccordo bagnato, sporco o impolverato.
- Non applicare il polimero di saldatura con un utensile non adatto (pezzo di legno, panno, dita, guanto...)
- Non diluire i polimeri di saldatura con acqua o solventi.
- Non applicare sforzi eccessivi (torsioni, trazioni) nei minuti che seguono l'assemblaggio. Non ruotare il tubo dopo l'assemblaggio.
- Non lasciare che il polimero di saldatura si secchi tra l'applicazione e l'assemblaggio.

# ASSEMBLARE



6



**Pulire le parti da incollare**, prima l'interno del raccordo e, quindi, il tubo con il decappante Cleaner+. Utilizzare un panno pulito. Lasciare asciugare o asciugare con l'aiuto di un panno morbido.

7

## Agitare il vasetto per 5 secondi



per omogeneizzare il polimero durante i primi incollaggi della giornata. Più il polimero viene agitato, più sarà fluido. Se ritenete che sia troppo fluido, lasciare riposare qualche minuto.

8

## Applicare il polimero di saldatura

in uno strato fine e uniforme. Per ottenere un'adesione migliore, effettuare da 4 a 8 rotazioni secondo il diametro sull'interno del raccordo e, quindi, sul tubo



### INFORMAZIONI UTILI:

Per evitare le gocce, rimuovere la parte in eccesso di polimero passando l'applicatore sul bordo del vasetto

**VASSETTO DA 250 ML** >

Per da Ø16 a Ø50

**VASSETTO DA 1 LITRE** >

Per da Ø40 a Ø160

Degli applicatori ottimizzati per la dimensione dei tubi sono forniti insieme ai vasetti



## INFORMAZIONI UTILI:

- Lavorare in coppia per  $\varnothing \geq 90$ .

9



## Assemblare immediatamente

tubo e raccordo fino alla marcatura. Infilare senza torsione, attendere 5 secondi.



CORDONE DI SALDATURA  
=  
ASSEMBLAGGIO PROFESSIONALE

## INFORMAZIONI UTILI:

Laschiare il cordone di saldatura quale testimone della posa in opera.

10

**Rimuovere le gocce** con un panno.

**Ricordare di richiudere il vasetto.**

**Dopo l'assemblaggio**, rispettare il tempo di asciugatura prima della messa in pressione sia con reti nuove sia in caso di ristrutturazione. Per saperne di più fare riferimento all'etichetta presente sul vasetto del polimero.

# I SERVIZI

**Assistenza telefonica, training di formazione, adeguamento di progetti ai nostri sistemi e lista di materiali, biblioteca di oggetti BIM, supporto all'avviamento dei vostri cantieri... un team completo al vostro ascolto e a vostra disposizione.**



## **Assistenza telefonica**

Per rispondere alle vostre domande:

**+33 2.32.79.58.00**



## **Assistenza tecnica in cantiere**

Un team al vostro fianco per accompagnarvi nell'avvio del vostro progetto



## **Un Centro di formazione**

Per formare gli installatori e i tecnici ai metodi di posa dei sistemi GIRPI.



## **Pezzi su misura**

Un'officina a vostra disposizione per la realizzazione di pezzi speciali.



*la sicurezza delle vostre reti*

*an **OAliaxis** company*

Rue Robert Ancel • CS 90133 • 76700 HARFLEUR • FRANCIA  
Tél. : +33 2 32 79 60 00 • [www.girpi.fr](http://www.girpi.fr)